



MECHANISCHE BEARBEITUNG UND DREHEN

QTY.	BILDGALERIE	BESCHREIBUNG
4		HORIZONTAL BEARBEITUNGSZENTRUM ISO 40 DOOSAN Mod. ACE HC400 (2 pallet) $x*y*z = 600*560*600$
1		HORIZONTAL BEARBEITUNGSZENTRUM ISO40 DOOSAN Mod. HP5000 (7 pallet) $x*y*z = 800x700x700$
2		HORIZONTAL BEARBEITUNGSZENTRUM ISO 50 DOOSAN Mod. HP5500 (2 pallet) $x*y*z = 800*700*700$
1		VERTIKAL BEARBEITUNGSZENTRUM ISO 40 DOOSAN ACE V400 (2 pallet) $x*y*z = 560*400*600$



<p>1</p>		<p>VERTIKAL BEARBEITUNGSZENTRUM ISO40 DOOSAN Mod. ACE V500 (2 PALLET) X*Y*Z = 1000*400*650</p>
<p>2</p>		<p>VERTIKAL BEARBEITUNGSZENTRUM DOOSAN DNM400 ISO 40 x*y*z = 560*400*570</p>
<p>1</p>		<p>VERTIKAL BEARBEITUNGSZENTRUM DOOSAN ACE V510 (2 pallet) x*y*z = 760*500*570</p>
<p>1</p>		<p>DREIDIMENSIONALER MESSZENTRUM ALPHA (TO BE INSTALLED ON THE PRODUCTION LINE)</p>

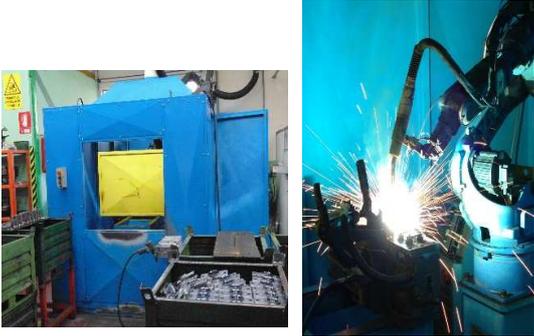


<p>2</p>		<p>DREHMASCHINE DOOSAN MOD. LYNX 200 LD SPINDLE 210 ASA 6" WORKING Ø : 240 mm. WORKING LENGHT: 350 mm.</p>
<p>3</p>		<p>DREHMASCHINE DOOSAN MOD. PUMA 2006 MOTORISIERT SPINDEL 250/310 ASA 8" ARBEITS Ø 380 mm. ARBEITSLAENGE 750 mm</p>
<p>1</p>		<p>DREHMASCHINE DOOSAN MOD. PUMA 2006 MORTORISIERT ACHSE Y SPINDEL 250/310 ASA 8" ARBEITS Ø 380 mm. ARBEITSLAENGE 120 mm</p>
<p>1</p>		<p>DREHMASCHINE DOOSAN MOD. PUMA 2006 MOTORISIERT ACHSE Y L SPINDEL 250/310 ASA 8" ARBEITS Ø 380 mm. ARBEITSLAENGE 1300 mm.</p>



<p>1</p>		<p>DREHMASCHINE DOOSAN 10 2 SP MIT GANTRI LOADER SPINDEE 310 ASA 8" ARBEITS Ø 380 mm. ARBEITSLÄNGE 400 mm.</p>
<p>1</p>		<p>ARBEITSINSEL MIT DREHMASCHINE DOOSAN 10 2SP UND SENKTRECHT BEARBEITUNGSZENTRUM AWEA F610 BEDIENT DURCH ANTHROPOMORPHE ROBOTER</p>
<p>4</p>		<p>GENERATOREN FUER INDUKTIVHAERTUNG 4 MODELLE VERFUEGBAR Kw. 15 / Kw.30 /Kw. 35 / Kw. 50, FUER STATISCH-, DREH- UND TAUCHINDUKTION</p>
<p>1</p>		<p>SCHWEISSINSEL MIT VORWÄRMUNG</p>



<p>1</p>		<p>SCHWEISSROBOTER MIT DREHTISCH MOTOMAN MIT DREHTAFEL</p>
<p>5</p>		<p>MECHANISCHE PRESSE COPRESS 200 TON ZAINI 200 TON SANGIACOMO 100 TON SANGIACOMO 50 TON SANGIACOMO 40 TON</p>
<p>1</p>		<p>HYDRAULISCHE PRESSE 8 TON MIT ZUSTELLBARE LADEZELLE</p>
<p>1</p>	<p>VERTIKAL BEARBEITUNGSZENTRUM ZPS ISO50 (2 pallet) x*y*z = 1250*625*750</p>	
<p>1</p>	<p>VERTIKAL BEARBEITUNGSZENTRUM EUMA ISO 40 (2 pallet) x*y*z = 1000*500*650</p>	
<p>1</p>	<p>HORIZONTAL BEARBEITUNGSZENTRUM HP4000 X*Y*Z = 400*400*560</p>	
<p>1</p>	<p>MULLTUCH VELOX PULITOR</p>	
<p>1</p>	<p>ARBEITSINSEL MIT DREHMASCHINE DOOSAN 8 2SP UND VERTIKAL BEARBEITUNGSZENTRUM ARES SEIKI 600</p>	
<p>1</p>	<p>END-FRÄSEZENTRUM , QUADRA COMINI</p>	
<p>1</p>	<p>SCHUB GADE 3000X7 mm.</p>	
<p>1</p>	<p>BANDSÄGE MISSLER ØMAX. TAGLIO 350 mm.</p>	
<p>1</p>	<p>ELEKTRISCHE OFEN FÜR ENTSPANNUNG NACH INDUKTIVHÄRTUNG GALLI MOD. 5150</p>	
<p>1</p>	<p>WASCHMASCHINE MIT SPÜLUNG UND TROCKNER</p>	
<p>2</p>	<p>SCHWEIßINSEL SINCOSALD PLUS MIG 352</p>	



QUALITÄTSLABOR

1		AUTHOMATISCHE DREIDIMENSIONALER MESSZENTRUM MYTUTOYO mm. 1200X650X500
1		AUTHOMATISCHE DREIDIMENSIONALER MESSZENTRUM ABERLINK MIT DIGICAM FUER PROFIL SCANNEN mm. 900X640X500
2	HOEHENMESSER MYTUTOYO mm. 300-600	
3	OBERFLAECHEPLATTENIN DIABASE mm. 1200X800 / mm. 800X600	
1	RAUHEIT MYTUTOYO	
1	RAUHEIT ALPHA TR 70	
1	METALLOGRAPHISCHE MIKROSCOP NIKON	
1	DICHTHEITSPRUEFUNGSTFEL FUER GUESSEISEN	
1	MAGNETOSKOP MAGNAFLUX	
1	HAERTEPRUEFER GALILEO A200	
1	HAERTEPRUEFER REIKERTER KG. 187,5	
1	HAERTEPRUEFER REIKERTER Kg. 3000	
1	MIRCODUROMETER WOLPERT	
1	SÄGE MIT SCHLEIFE FUER KALT METALLOGRAPHISCHE SCHNITT, REMET	
1		OBERFLÄCHENPRÜFGERAET



TOOLING DEPT

1		BEARBEITUNGSZENTRUM DOOSAN MIT RENISHAW SENSOR Mod. ndm 650 WITH 4 ACHSEN ISO40 mm. X*Y*Z = 1300X650X650
1	FRÄSE SACHMAN TR80	
1	DROSSEL CABE	
1	BOHRER ROSA	
1	PARALLEL DREHBANK SIBIMEC 250/62	
1	SCHLAEIFEMASCHINE SAIMP INTERNE/EXTERNE	
2	FLÄCHENSCHLEIFE ATHENA	
1	SPITZER TACHELLA	
1	SÄGE MEP	